



ROCKWHEEL

SKOROSZYTU



SPIS TREŚCI [®]

Z frezem Rockwheel osiągną Państwo optimum: efektywną pracę z użyciem możliwie najmniejszej ilości materiału i czasu.

page: 4 - 5

ABOUT US

page: 6

APPLICATIONS

page: 7

ADVANTAGES

page: 8 - 9

DEMOLITION



page: 10 - 11

TRENCH &
PIPELINE
CONSTRUCTION



Seite: 12 - 13

EXCAVATION
FOUNDATIONS



page: 14 - 15

PROFILING
& SMOOTHING



page: 16- 17

MINING



page: 18 - 19

UNDER WATER



page: 20 - 21

TUNNELING



page: 22 - 23

ASPAHLT



page 24 - 25

STEEL MILLS



page: 26 - 27

LANDSCAPING



page: 28 - 29

SOIL MIXING



page: 30 - 31

360° WORK



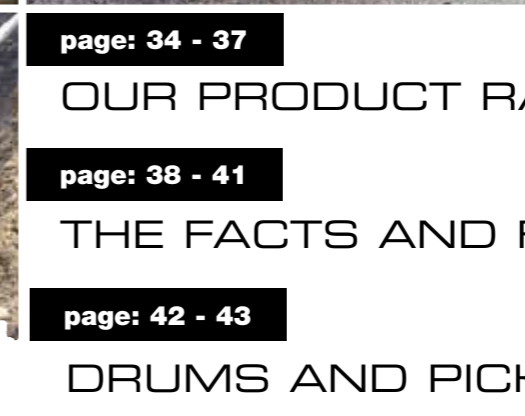
page: 32 - 33

CUTTER
BUCKET



page: 34 - 37

OUR PRODUCT RANGE



page: 38 - 41

THE FACTS AND FIGURES

page: 42 - 43

DRUMS AND PICKS

ZALETY

Wszystko, co najlepsze.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Szeroki zakres stosowania frezów Rockwheel

ZABEZPIECZONY SILNIK:

Technologia zaworów zabezpiecza silnik hydrauliczny

PRACA W LINII POD MŁOT:

Tylko dwa przyłącza hydrauliczne – brak konieczności przyłącza do odprowadzania przecieków oleju

CICHA PRACA:

Perfekcyjne dostosowanie do stref wrażliwych

NAJDŁUŻSZE DOŚWIADCZENIE NA RYNKU:

Projekt wykonany przez firm Webster Technologies

UROBEK WIELOKROTNEGO UŻYCIA:

Wyfrezowany materiał o rednicy 3 cm

PRZEŁOŻENIE:

Frezy przekładniowe z przełożeniem do 2:1 dla maksymalnego momentu obrotowego – opatentowane i bezkonkurencyjne



OPTIMALNE ROZMIESZCZENIE DŁUT:

Maksymalna wydajność i cicha praca

ZWARTA KONSTRUKCJA:

Zoptymalizowane przenoszenie energii z koparki do frezu

ZOPTYMALIZOWANY STOSUNEK MOCY DO MASY:

Poprawa mocy dzięki mniejszej masie

NAJSOLIDNIEJSZA KONSTRUKCJA:

Do najtrudniejszych zastosowań

BEZ WIBRACJI:

Frezowanie we wrażliwych i śródmiejskich obszarach – bez przenoszenia wibracji do otoczenia

STRENGTH OF MATERIALS (MPA)



soft material
(up to 10)



medium to hard material
(10 to 100)



hard material
(100 to 200)



extremely hard material
(over 200)

WYBURZANIE

Opór bezcelowy.

WYBURZANIE I CIĘCIE – WSZYSTKO W RAMACH JEDNEJ OPERACJI

Dzięki maksymalnej mocy frezy Rockwheel bez trudu rozdrabniają beton – łącznie ze stałą zbrojenią. Do przecinania zbrojenia niepotrzebne są dodatkowe narzędzia. Frez załatwia wszystko w ramach zaledwie jednej operacji roboczej: wyburzenie i cięcie. Wyfrezowany materiał o wielkości żwiru można łatwo i efektywnie wywieźć i od razu wykorzystać jako materiał wypełniający.

ZASTOSOWANIE WE WRAŻLIWYCH OBSZARACH DZIĘKI NIEWIELKIEMU POZIOMOWI HAŁASU

Demolition with cutting units is a lower noise activity! This is important when working in sensitive locations, such as urban and residential areas.

Moreover, the usage of cutting units makes lower vibration as it eliminates the typical impact energy of breakers.

WZORNICTWO HEAVY DUTY

Dzięki masywnym i ciężkim płytom ochronnym ze stali Hardox-R oraz ułożonym w sposób regularny, wzmocnionej obudowie oraz wierzchołkom dłut z twardego metalu solidne frezy Rockwheel są niemal niezniszczalne.



THAT ROCKS

- szybsze niż młot w przypadku odpowiednich materiałów
- zbrojenie i płaskowniki stalowe są cięte z lekkością
- urobek wielokrotnego użycia (wielkość żwiru)
- łatwe wywożenie wyfrezowanego materiału
- stabilna konstrukcja stalowa ze wzmocnieniami Hardox
- możliwe zrywanie warstwowo
- idealne do stosowania w obszarach wrażliwych na hałas
- mniejsze obciążenie maszyn i środowiska ze względu na mniej wibracji
- przewód odprowadzający przecieki oleju nie jest wymagany
- praca bez emisji pyłu dzięki doł czepnej dyszy rozpylającej (opcjonalnie)



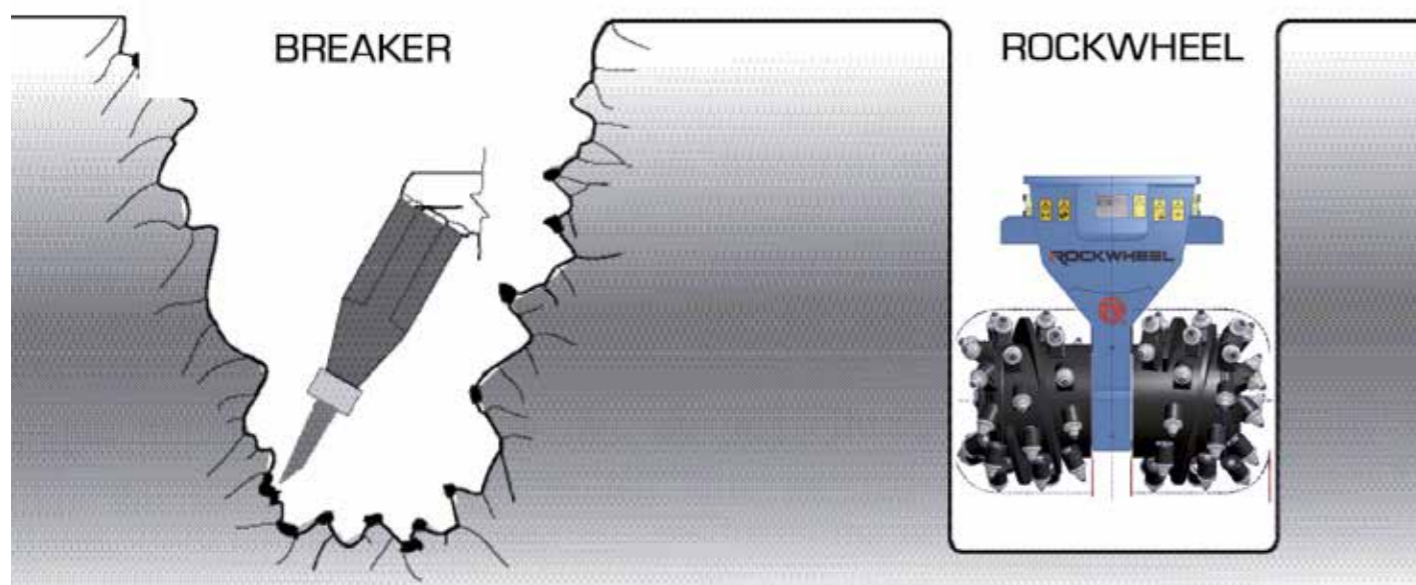
ACTION HERO



BUDOWNICTWO PODZIEMNE

KANAŁÓW & RUROCIĄGÓW®

Perfekcyjny wykop jest frezowany.



PRACE WYKONYWANE MŁOTEM

Siła uderzenia niszczy otaczające skały, ściany wykopu są niestabilne, nierówne i nie zachowują pionu. W przypadku zwiększającej się głębokości młot potrzebuje wykopów w kształcie lejki, aby wykonywać pracę.

Ponadto powstają obtłuczenia, poszerzające wykop w sposób niezamierzony. Rozbity materiał należy wywieźć. W związku z tym powstają wyższe koszty wypełnienia i wyrównania powierzchni.

Z powodu bardzo wysokiego poziomu hałasu stosowanie młota nie jest możliwe na wszystkich budowach i niepożądane także w miastach.

PRECYZYJNY WYKOP W NAJKRÓTSZYM CZASIE

Tylko frezy osiągną jednakość równych ścian kanałów o pionowych wymiarach. Niezależnie od głębokości Rockwheel wybiera materiał skalny zawsze dokładnie w szerokości bębna. Wykop ma dokładnie taką szerokość, jak zaplanowano.



FREZY OSIOWE ROCKWHEEL

Do bardzo wąskich wykopów i pionowych otworów w podłożu właściwym wyborem jest frez do rowów (trenchcutter).

Wyposażony w tylko jedną głowicę frezarską może wyfrezować bardzo wąski wykop. Wbudowane koło stabilizacyjne odciąża mechanizm obrotu koparki i tym samym zmniejsza zużycie.

THAT ROCKS®

- szerokość bębna = szerokość kopania
- 3 do 5 razy większa szybkość niż młot w odpowiadających skałach
- urobek wielokrotnego użycia (średnica 1-3 cm)
- jednakowo równe i stabilne ściany wykopu
- do 50% mniejsza objętość przekopu
- wyjątkowa moc i precyzja
- solidna konstrukcja
- niewielkie wibracje i hałas
- zastosowanie we wrażliwych obszarach, jak np. centrum miasta czy osiedla mieszkaniowe



BUDOWNICTWO PODZIEMNE

FUNDAMENTY

Frezowanie, jeśli łyżka nie daje rady!

SKUTECZNOŚĆ W MIĘKKIM I TWARDYM MATERIALE

Między łyżką i młotem jest frez. W przypadku miękkiego i twardego materiału Rockwheel zapewnia najlepszy wynik.

Jeśli łyżka tylko drapie materiał, problemem stają się niewielkie wykopy w ogrodzie czy też cały wykop pod budowę.

Głowice frezarskie Rockwheel przecinają natomiast materiał i rozdrabniają go 3 do 5 razy szybciej niż młot. Urobek wielkości żwiru umożliwia przy tym poręczniejsze i tańsze wywożenie niż kawałki po tłuczeniu młotem.

W celu późniejszego zagęszczenia ponownie wypełnionego materiału zalecamy zagęszczarkę Compactor.

ADEN PROBLEM W STREFACH WRAŻLIWYCH NA HAŁAS

Dzięki cichym frezom Rockwheel można bez problemu wykonywać prace w obszarach wrażliwych na hałas, jak na przykład w pobliżu szpitali czy w centrum miast.

Frezy powodują jedynie niewielkie wibracje. Pozwala to na stosowanie ich w pobliżu budynków historycznych i umożliwia uniknięcie uszkodzeń sąsiednich budynków.



THAT ROCKS

- efektywniejsze narzędzie doczepiane w miękkih i twardej skałach
- 3-5 razy większa szybkość niż młot
- jeśli łyżka tylko drapie, frez bez problemu przechodzi przez materiał
- wyfrezowany materiał wielkości żwiru umożliwia łatwy wywóz
- niewielkie wibracje i hałas



PROFILOWANIE & WYGŁADZANIE

Aby wszystko przebiegło gładko.

PRECYZJA I SKUTECZNOŚĆ

Profilowanie i wygładzanie wymaga precyzyjnego i jednocześnie silnego podejścia. Frezy Rockwheel gwarantują siłę we wszystkich klasach koparek. Dzięki perfekcyjnemu ułożeniu dłut zapewniają równomierną pracę.

Podczas renowacji delikatnych konstrukcji betonowych, jak fundamenty i filary mostów, Rockwheel pracuje z większą precyzją niż każde inne narzędzie doczepiane.

Rockwheel jest właściwym wyborem zwłaszcza przy trudnych pracach, takich jak wygładzanie ścian w projektach tuneli. Frez usuwa luźne części skał i gruzów, tunel jest zabezpieczony do dalszych prac.

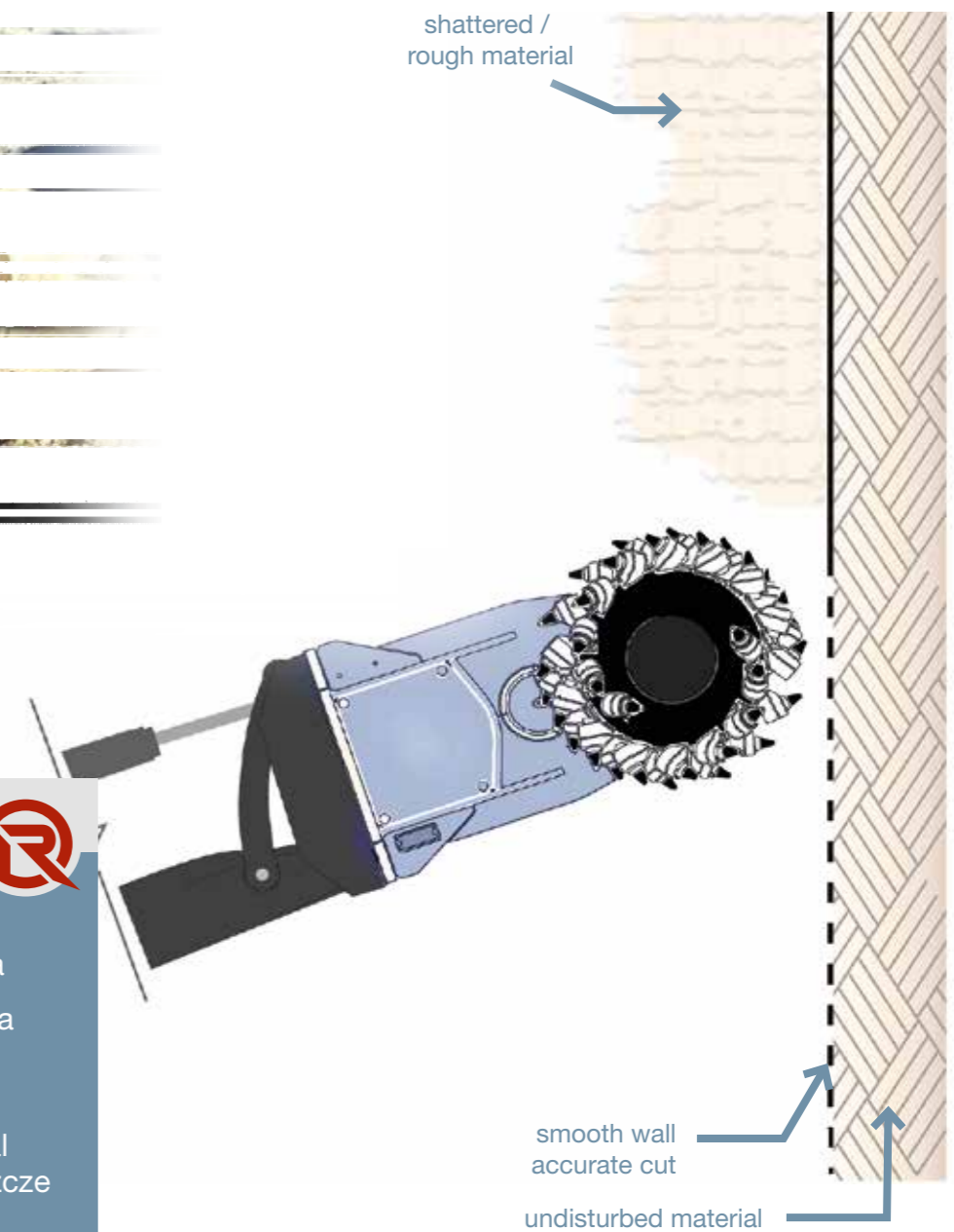
Płaski kąt między wierzchołkiem dłuta a betonową powierzchnią wynosi mniej niż 45 stopni. Precyzyjne, niepowodujące wibracji zastosowanie dłuta zapobiega powstawaniu mikrospeków w otaczających warstwach skał.



THAT ROCKS



- precyzja i siła
- uniknięcie mikrospeków
- płaski kąt profilowania poniżej 45 stopni
- cicha i równomierna praca dzięki zoptymalizowanemu rozmieszczeniu dłut



SMOOTH OPERATOR

WYDOBYWANIE



Wynik razy 3.

OPTYMALNE WYBIERANIE W PRZEMYŚLE WYDOBYWCZYM

Technologia cięcia Rockwheel zwiększa wybieranie nawet trzykrotnie w porównaniu ze stosowaniem młota.

Frezy Rockwheel bez trudu przecinają wybierane skały. Przewieszki są wyraźnie widoczne i można je bezpośrednio dopracować. W przeciwieństwie do zęba zrywającego, który wyburza tylko duże okruchy skalne i sprawia, że praca operatora koparki wymaga wiele wysiłku.

Jeśli wybierany materiał przygotowywany jest wewnątrz zakładu jako kruszywo, Rockwheel wykonuje najlepszą pracę wstępną – wyburzony materiał jest już rozdrobniony do wielkości 1–3 cm. Inaczej niż w przypadku młota, który wyburza większe okruchy skalne.

Dzięki masywnej obudowie frezy Rockwheel doskonale nadają się do trwałych zastosowań.



THAT ROCKS



- do 3 razy skuteczniejsze wybieranie
- obróbka przewieszek
- specjalne dłuto przy silnie abrazyjnym materiale
- bez problemu tak e w piaszczystej wodzie poziomu kopalnianego
- wybierane zależe od twardości skał, wytrzymałości i materiałów odpornych na zużycie
- wybierany materiał 1–3 cm
- praca z niewielkim poziomem wibracji



POD WODĄ

Ponadprzeciętna skuteczność pod wodą.

NIEZAWODNOŚĆ POD WODĄ BEZ KONIECZNOŚCI PRZEBUDOWY

W przypadku płytkich i głębokich wód frezy Rockwheel są bezpiecznym i skutecznym wyborem – czy to podczas prac fundamentowych, budowy kanałów, czy też pogłębiania lustra wody. Przebudowa jest tutaj zbędna.

Podczas gdy przebudowa młota jest bardzo pracochłonna, Rockwheel można w każdej chwili i spontanicznie wykorzystać do pracy w wodzie.

W trakcie prac podwodnych ze względu na złą widoczność z pomocą przychodzi pomiar GPS koparki i frezu doczepianego. Ponadto bezpieczeństwo prac pod wodą mogą nadzorować nurkowie.



HYDROPOWER

THAT ROCKS!



- niezawodno w wodzie bez konieczności przebudowy
- takie same warunki stosowania jak nad wodą
- jedno na 4-5 zastosowań

frezy dotyczy prac wykonywanych pod wodą

- każdy specjalista w zakresie prac podwodnych posiada frez

- możliwość ekstremalnie głęboko i powyżej 2000 m
- indywidualne rozwiązania do specyficznych urządzeń klientów





BUDOWA TUNELI

Ekonomiczne wykonywanie przebicia.

ZADEN TUNEL NIE POWSTANIE BEZ PRACY FREZU

Prace w tunelach wymagają precyzji i siły. Frez Rockwheel jest wydajny i skuteczny w budowie tuneli z przeznaczeniem dla komunikacji szynowej i drogowej, pojazdów wodnych, pieszych, rurociągów i przewodów elektrycznych.

Frez Rockwheel nadaje tunelowi kształt, obrabia przewieszkę, a jego promień działania w połączeniu z rotatorem wynosi 360°. Dysza rozpylająca wiąże bezpośrednio powstający pył. Wyfrezowany materiał wielkości żwiru można bez problemu wywieźć.

Frezowanie o znikomych wibracjach zapobiega powstawaniu niebezpiecznych spękań i niechcianych wstrząsów.



SPEARHEAD

The cutting unit has its origin in the mining applications. In the past they have been used in Roadheaders.

Rockwheel Inventor Ian Webster designed the stand alone cutters 25 years ago.



THAT ROCKS!

- unikni cie mikrosop ka
- promie działania 360 stopni dzi ki rotatorowi
- praca bez emisji pyłu dzi ki doł czonej dyszy rozpylaj cej (opcja)
- obróbka przewieszek
- wyfrezowany materiał wielko ci wiru
- unikni cie opłat za składowa nie i utylizacj
- niewielkie wibracje i hałas
- praca bez wysiłku

ASFALT

Roadrunner –
szybciej do wyniku.

FREZOWANIE WE WSZYSTKICH POŁOŻENIACH

Frezy powierzchniowe Rockwheel: wysoce wydajne narzędzia do prac w poziomie, pionie lub pod skosem oraz robót napowietrznych.

Solidne frezy pod nazwą Roadrunner doskonale radzą sobie na asfalcie, skałach, betonie lub na powierzchniach zanieczyszczonych.

Dzięki dokładnym prostym i równoległym krawędziom tym samym Roadrunner idealnie nadaje się do naprawy powierzchni, dokładnego profilowania i skutecznego równania powierzchni. Przycinanie i wybijanie zgrubne nie jest konieczne.

Wyfrezowany materiał wielokrotnie można ponownie wykorzystać. Unikamy kosztów składowania i utylizacji.



THAT ROCKS!

- prace w pionie i poziomie
- prace pod skosem i napowietrzne
- równanie powierzchni i profilowanie
- możliwość bezstopniowego wyboru głębokości cięcia od 0 do 120 mm
- równo wyfrezowana gleba i powierzchnia dzięki głębokości cięcia
- materiał wielokrotnego użycia do bezpośredniego wypełniania
- uniknięcie kosztów składowania i utylizacji

STALOWNIA

Po prostu zachować skuteczno.

PRACA TAKŻE PRZY WYJĄTKOWYM UPALE

Frezy Rockwheel profilują wewnętrzne powierzchnie kadzi w stalowniach. Precyzyjnie wybierają przewieszki i pozostałości w kadzi.

Są bardziej odporne na resztki wysokiej temperatury w kadzi niż jakiegokolwiek inne narzędzie doczepiane. W przeciwieństwie do młota frezy nie powodują dziur w ścianie kadzi.

Każde zanieczyszczenie sadzą lub wapnem na powierzchniach grzejnych minimalizuje efektywność kadzi, zwiększa zużycie paliwa i tym samym powoduje wzrost kosztów energii. W najgorszym wypadku może doprowadzić nawet do przestoju lub całkowitej awarii kadzi. Dlatego konieczne jest regularne czyszczenie kadzi przy użyciu frezu Rockwheel.



STEELWORKER

THAT ROCKS

- precyzyjne profilowanie
- unikni cie dziur w cianie kadzi
- frezowanie bardzo twardego materiału
- odporno na wysok temperatur



KRAJOBRAZU®

Turbo na terenach zielonych i sportowych.

SZYBKE ROZDRABNIANIE PNI

Dwa efektywne rozwiązania polecają się uwagę:

Dłuto frezarskie do drewna:

Specjalne dłuta frezarskie do drewna są szybkie i można je w prosty sposób wymieniać na dłuta standardowe. Zmiana bębna nie jest konieczna. Dłuta są wytrzymałe i niewrażliwe na kamień w systemie korzeniowym.

Koło tnące do drewna:

Another option is using a wood cutting wheel, which features sharp blades that can grind roots and tree stumps in less time. Additionally, the fact that this wood cutting wheel has a large diameter guarantees an extremely high peripheral velocity.



LUMBER JACK

THAT ROCKS®

- wymiana dłuta do drewna w ciągu 15 minut
- koło do drewna 3 razy szybsze dzięki wysokiej prędkości obwodowej
- koło do drewna z ostrymi nożami zamiast dłut
- usunięcie poszycia, systemu korzeniowego, gęstych żywopłotów
- szybkie rozluźnienie zagęszczonych gleb
- prace przygotowawcze do odpływów wody i chodników
- niewielkie vibracje i hałas

PRZYGOTOWANIE LASÓW I DRÓG

Potężna siła pracy frezu pomaga w przygotowaniu oraz utrzymaniu dróg i ulic dla pieszych lub ruchu komunikacyjnego.

Usunięcie z gleby systemów korzeniowych, wycinka żywopłotów i przygotowanie dróg poprzez usunięcie gęstego poszycia to tylko niektóre obszary zastosowań, w których frez spełnia swoje zadanie precyzyjnie, cicho i szybko.

PROJEKTOWANIE OGRODÓW I BUDOWNICTWO ZIEMNE

Ważną pracą podczas projektowania ogrodów jest rozluźnienie zagęszczonych gleb. Rockwheel C2 lub G5 pracuje z potężną siłą i skutecznością na mniejszych koparkach.

Niewielki rozmiar koparek pozwala z kolei na uniknięcie większych uszkodzeń istniejącego terenu. Przygotowanie odpływów wody, trawników i chodników nie stanowi już żadnego problemu.

MIESZANIE GLEBY



Połączenie wydajności z ekonomiczności.

OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW DZIĘKI JEDNORODNEMU MIESZANIU

Mieszadła gleby Rockwheel stosowane są do utwardzania, stabilizowania i rewitalizacji środowiska.

Optymalne rozmieszczenie pletw gwarantuje jednorodne mieszanie dostępnego substratu lub jednorodne zmieszanie substratu z dodatkiem. Dysze wtryskiwacza i rury zapewniają przy tym równomierne doprowadzanie.

Między innymi skażony materiał na budowie może zostać przygotowany na miejscu w sposób wykluczający wyłukiwanie substancji szkodliwych. Skomplikowane i drogie usuwanie do pojemników na odpady specjalne nie jest konieczne.

Mieszadła gleby Rockwheel można napędzać za pomocą kompaktowych koparek lub maszyn nośnych do 125 ton. Wyposażenie opcjonalne obejmuje ogranicznik głębokości, przedłużki, dysze wtryskiwacza i płyty adapterów. W celu osiągnięcia optymalnych efektów mieszadła gleby można wyposażyć w pletwy różnych rozmiarów.

Mieszadło gleby jest pełnowartościowym i solidnym frezem z pletwą mieszającą zamiast dłuta. W ciągu kilku minut mieszadło gleby można przebudować w frez.



THAT ROCKS!



- jednorodne mieszanie
- umocnienie i stabilizacja
- wymieszanie skażonego materiału
- uniknięcie kosztów utylizacji
- uniknięcie kosztów pojemników na odpady specjalne
- różne rozmiary pletw
- szybka przebudowa na pełnowartościowy frez
- wyposażenie m.in. w dysze wtryskiwacza, ograniczniki głębokości

PRACA 360°

Bezgraniczna elastyczność.

POSZERZENIE MOŻLIWOŚCI

Frezy Rockwheel mogą być napędzane jednostką rotatora. Bezkońcowy mechanizm obrotu doczepiany jest bezpośrednio do Rockwheel i umożliwia dokładne frezowanie także w kątach. Promień działania zwiększony jest dzięki możliwości obrotu frezu do 360 stopni.

Dzięki jednostce rotatora głowica frezarska ustawia się zawsze w najlepszej pozycji pod względem technologii cięcia. Powoduje to znaczne zwiększenie ogólnej wydajności. Jednocześnie dłuta ulegają mniejszemu zużyciu, a system wysięgnikowy koparki jest mniej obciążony.

Frezy z rotatorem można doczepiać do koparek o masie roboczej do 50 ton.



THAT ROCKS!



- promień działania 360 stopni
- szybka rotacja
- możliwość bezkolejowego i bezstopniowego obracania
- zwiększenie wydajności frezowania szczególnie w budowie kanałów i tuneli oraz podczas profilowania
- nachylona płyta adaptera umożliwia boczne swobodne obrócenie freza



ŁYŻKA FREZUJĄCA

Czwórka wygrywa.

JEDNO NARZĘDZIE – LICZNE MOŻLIWOŚCI

Łyżka frezująca łączy frezowanie, kopanie, granulowanie i mieszanie w jednym jedynym narzędziu doczepianym.

Połączenie to jest idealne w przypadku zmiennych warunków glebowych. Miękkie i twarde warunki glebowe w bezpośredniej bliskości mogą być zarówno okopywane, jak również frezowane. Urobek wielkości żwiru służy następnie do wypełnienia wykopu.

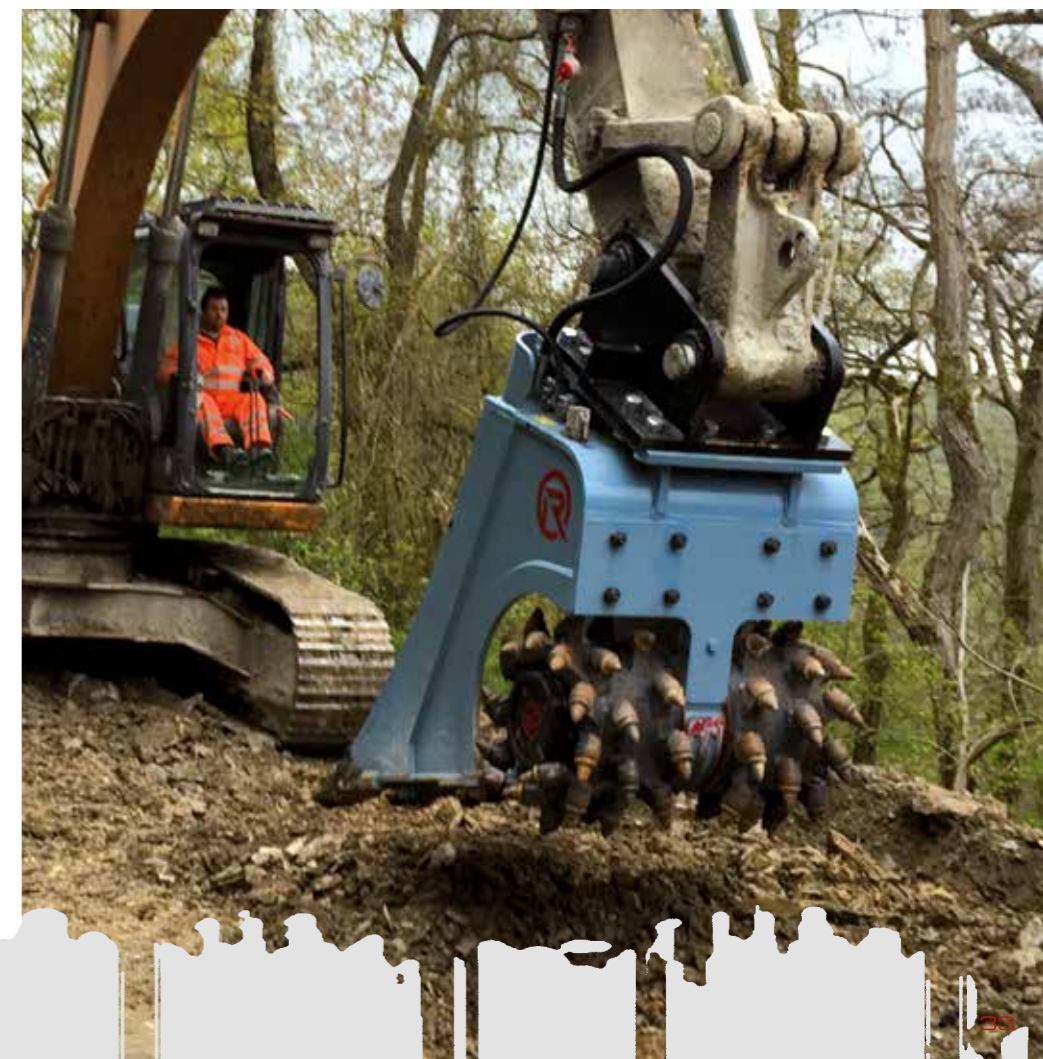
Łyżkę frezującą można wyposażyć w systemy doprowadzające. Lepszcza, takie jak wapno lub kruszywa, są dozowane do komory mieszania.

Podczas budowy kanałów precyzyjne frezowanie osiąga do 50 procent mniejszą objętość urobku w porównaniu z młotami, w przypadku których należy poszerzyć kopanie o większą głębokość.



THAT ROCKS!

- brak konieczności zmiany narzędzia doczepianego
- bezpośrednie rozdrabnianie urobku na miejscu
- mieszanie urobku
- zmniejszenie liczby narzędzi i kosztów wywozu oraz składowania
- możliwość stosowania frezów także bez doczepiania tyłki



DOKONAJ WŁAŚCIWEGO WYBORU®

Mamy w ofercie frezy do maszyn o masie roboczej od 1 do 65 ton. Liczba za oznaczeniem modelu C (Chain), D (Direct) i G (Gearbox) oznacza średnią masę roboczą koparki.



MISTRZ WAGI LEKKIEJ

C2

FREZ Z NAPĘDEM ŁAŃCUCHOWYM

- Moc: 9.5 kw
- Maintenance-free chain drive unit
- 66 kg - the lightest unit in the market
- Ideal for micro- and mini excavators from 1 to 3 t



THE BEST SOLUTION FOR COMPACT-EXCAVATORS

G5 / G5 TWIN

Rockwheel with gearbox drive

- Power: G5: 22 kW
G5 Twin: 44 kW
- Transmission with ratio for maximum torque
- Available with a second motor for double the power
- For excavators from 3 to 12 t



OPTIMUM VALUE FOR MONEY

D10 / D15 D20 / D30

Rockwheel with direct drive

- Power:
D10: 29 kW D15: 41 kW
D20: 70 kW D30: 110 kW
- Robust Technology with only three main components: housing, motor and cutting drums
- For excavators from 8 to 38 t



PURE POWER

G40 / G50 G60 / G125

Rockwheel with gearbox drive

- Power G40: 140 kW / G50: 140 kW
G60: 220 kW / G125: 400 kW
- Twin motor technology power and optimum weight distribution
- Solid and heavy-duty design for a long life
- For excavators from 40 to 125 tonnes



FIND EVEN MORE!

For every application the right tool. Ensuring that you always get the very best cutting performance.



VERTICAL MASTER

AX20 / AX30

Rockwheel for holes

- power: 70 / 110 kW
- fast and precise
- for excavators from 14 - 38 t



STRONG WITH STABILISATION

TC20 / TC30

Rockwheel for fastest trenches

- power: 70 / 110 kW
- with stabilisation wheel
- for excavators from 14 - 38 t



PATCH PLANER

RR200

RR300

RR400

Profiling and Cutting

- power: 18 / 30 / 40 kW
- cutting depths from 0 to 120 cm stepless adjustment
- for excavators from 13 - 18t



CUT & LOAD

CB20 / CB30

Rockwheel with direct drive in a bucket

- power: 70 / 110 kW
- cut, crush, mix and load
 - small gravels
- for excavators from 14 - 38 t

DOSKONAŁA INŻYNIERIA



Nawet najtwardsze dane mogą zachwycić.
Przekonaj się sam.



FAKTY I LICZBY

ROCKWHEEL CUTTING UNITS

Type		C2	G5	G5 twin	D10	D15	D20	D30	G40	G50	G60	G125
Wielkość koparki	t	0.7 - 2.5	2,5 - 6	5 - 10	8 - 12	13 - 20	17 - 28	25 - 42	30 - 50	42 - 50	50 - 65	65 - 125
Moc układu hydraulicznego	kW	9.5	22	44	29	41	70	110	140	140	220	400
Masa robocza	kg	66	181	200	426	595	1.170	1.444	1.662	2.458	2.478	5.420
Maksymalne ciśnienie	bar	225	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Ciśnienie robocze	bar	50 - 225	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400
Maks. przepływ oleju	l/min	60	65	100	112.5	132	320	460	540	540	680	1000
Optymalny przepływ oleju	l/min	30	40	80	60	120	220	320	360	360	540	800
Przełożenie przekładni		1:1	2:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1.3:1	1.2 : 1	1.2 : 1	1.2 : 1
Prędkość obrotowa bębna	rpm @l/min	98 @30	50 @40	95 @80	80 @60	96 @120	78 @220	76 @320	49,6 @360	52 @360	64 @540	40 @1.000
Prędkość dłuta	m/s @l/m	1,39 @30	0,89 @40	1,7 @80	1,8 @60	2,4 @120	2,2 @220	2,7 @320	1,8 @360	2,1 @360	2,4 @540	1,9 @1.000
Moment obrotowy frezu	Nm @bar	1095 @225	4429 @350	4696 @350	4173 @350	6945 @350	14272 @350	23362 @350	40325 @350	37.833 @350	46900 @350	137160 @350
Siła rozdzielająca dłuta	kN @bar	8 @225	26 @350	29 @350	19 @350	29 @350	48 @350	69 @350	118 @350	104 @350	129 @350	296 @350
Liczba dłut	No.	32	32	32	56	64	64	60	54	54	54	76
Wielkość uchwytu dłuta	mm	14	19	19	19	19	25.4	38 / 30	38 / 30	38 / 30	38 / 30	38 / 30
Średnica bębna	mm	270	340	340	423	475	646	677	684	726	726	925
Szerokość bębna	mm	300	405	405	743	832	1058	1156	835	1050	1050	1494
Odstęp między bębniami	mm	60	82	82	103	118	143	143	202	250	250	339
Długość frezu	mm	509	618	618	798	937	1155	1170	943	1356	1350	1686
Wielkość płyty adaptera	mm	256 x 160	318 x 220	318 x 220	560 x 410	650 x 495	700 x 650	700 x 650	700 x 650	800 x 650	800 x 650	1035 x 1065



ROCKWHEEL AXIAL CUTTERS

Type		TC20	TC30	AX20	AX30
Operating weight	kg	962	1.173	885	968
Number of picks	No.	32	30	32	30
Size of pick holder	mm	25,4	38/30	25,4	38/30
Drum diameter	mm	650	680	646	678
Cutter length	mm	1.000	1.030	1.340	1.382
Dimensions of adapter plate	mm	650 x 495	650 x 495	650 x 700	650 x 700

ROCKWHEEL CUTTER BUCKET

Type		CB20	CB30
Operating weight	kg	1.838	1.968
Number of picks	No.	64	60
Drum diameter	mm	650	680
Cutter length	mm	1.000	1.030

ROCKWHEEL PATCH PLANERS

Type		Roadrunner 200	Roadrunner 300	Roadrunner 400
Excavator size	t	1 - 3,5	5 - 8	8 - 14
Hydraulic power	kW	18	30	40
Operating weight	kg	140	450	600
Working pressure	bar	180-400	180 - 210	180 - 210
Optimum oil flow	l/min	30 - 40	60 - 80	100 - 125
Cutting distance from kerb	mm	50	50	50
Cutting line spacing	mm	8	10	10
Drum speed	rpm	75 - 101	150 - 200	130 - 170
Number of picks	No.	36	43	58
Cutting depth	mm	10 - 20	0 - 120	0 - 120
Drum width	mm	170	300	400

BĘBEN I DŁUTO



WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Optymalne wyposażenie do stosowania.

lepiej z opcjami.



Z HELIXEM

Demolition



BEZ HELIXU

excavation and other works



WIĘCEJ DŁUT

Profiling



KOŁO TNĄCE DO DREWNA

tree stumps



Z PŁETWĄ

soil mixing



DŁUTO STANDARDOWE

soft up to medium material



DŁUTA MEDIUM DUTY, HEAVY DUTY I SUPER DUTY

medium up to hard material



DŁUTA CHRONIONE PRZED ZUŻYCIEM

abrasive material



DŁUTA FREZARSKIE DO DREWNA

stump grinding

ZĄB ZRYWAJĄCY

Ząb zrywający Rockwheel został zaprojektowany specjalnie do wąskich wykopów



DYSZA ROZPYLAJĄCA

Powstający pył jest wiązany przez dyszę rozpylającą Rockwheel w miejscu jego powstawania. W bezpośrednim otoczeniu frezu



JEDNOSTKA ROTATORA

Napędzanie frezu Rockwheel za pomocą wychylnego rotatora pozwala uzyskać promień działania 360°. Możliwość obracania frezu pozwala utrzymać ciągłość frezowania także w narożnikach.



PŁYTA MULTIADAPTEROWA

Płyta adapterowa pasuje do wszystkich koparek danej klasy wagowej.

